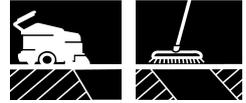


Technisches Merkblatt

Revision: 00 Stand: 01.01.2008 Seite 2 von 2



Schukolin[®] Automatenreiniger

Kraftvoller Reiniger für stark beanspruchte Industriefußböden zur Verarbeitung mit Bodenreinigungsautomaten

- Lagerung** Schukolin[®] Automatenreiniger ist bei Lagerung bis 25 °C mindestens 12 Monate haltbar. Das Material ist frostfrei zu lagern.
- Lieferung** Schukolin[®] Automatenreiniger ist in Kanistern á 10 L und in Fässern á 200 L lieferbar. Andere Gebindegrößen auf Anfrage.
Bestellnummer: 10 L = 9110021; 200 L = 9110025
- Ökologie** Schukolin[®] Automatenreiniger enthält Tenside, die zu über 92 % biologisch abbaubar sind. Das Produkt entspricht der EU-Richtlinien über die biologische Abbaubarkeit von Tensiden. Es ist Phosphat-, EDTA- und NTA-frei.
- Entsorgung** Gebinde nur völlig restentleert der Wertstoffsammlung zuführen.

HERWETEC[®] GmbH
Kleines Feldlein 16-20 | D-74889 Sinsheim-Dühren
Tel.: +49 7261 9281- 901 | Fax: +49 7261 9281-900
E-Mail: info@herwetestec.com | Internet: www.herwetestec.com

